# 《集装箱码头企业自动化设备安全生产隐患排查治理规程》 编制说明(征求意见稿)

#### 一、工作简况

# 1. 任务来源

根据中国工程机械学会 2024 年《关于〈集装箱码头企业自动化设备安全生产隐患排查治理规程〉等 3 项团体标准立项的公告》(中工机学标[2024]03 号)。该项标准名为:《集装箱码头企业自动化设备安全生产隐患排查治理规程》。本文件为团体标准,是针对集装箱码头企业自动化设备提出了安全生产排查治理要求,主要起草单位:上海振华重工(集团)股份有限公司等。计划应完成时间 2025 年 2 月。

#### 2. 主要工作过程

起草阶段: 2024年3月底成立标准起草工作组,由上海振华重工(集团)股份有限公司为组长单位,负责标准的资料收集以及起草工作,明确了标准的主要内容、进度安排及有关要求。

2024年4月1日-6月15日,标准起草组收集了GB/T19683-2005《轨道式集装箱门式起重机》、GB/T15361-2009《岸边集装箱起重机》、GBT6067.1-2010《起重机械安全规程》、GB/T 28758-2012 《起重机检查人员的资格要求》、GB/T 31052.1-2014《起重机械检查与维护规程》、GB/T35551-2017《港口集装箱箱区安全作业规程》、GB/T 25196-2018《起重机设计工作周期的监控》、GB/T22239-2019《信息安全技术网络安全等级保护基本要求》、GB/T28448-2019《信息安全技术网络安全等级保护测评要求》、GB16994.3-2021《港口作业安全要求》、GB41847-2022《港口防雷与接地技术要求》、GB16994.4-2023《港口作业安全要求》、TSG08-2017《特种设备使用管理规则》、TSG51-2023《起重机械安全技术规程》等有关标准和资料,组织相关人员进行了认真细致的研读,对标准的结构和设计原则进行了充分的讨论和论证,完成了讨论稿。

**码头走访沟通阶段:** 2024 年 6 月 16 日-7 月 14 日,标准起草组通过线上+线下的方式走访了各参与单位进行走访,充分调研码头实际情况,与参与单位就标准讨论稿进行了充分的沟通交流、收集意见,对标准讨论稿进行了格式及内容优化,完成了标准初稿。

验证阶段: 2024年8月27日,由上海振华重工(集团)股份有限公司牵头,组织广州南沙四期自动化码头现场召开专家评审会。在会上由专家、主要起草单位和参加起草单位共同对初稿进行了认真讨论,并提出了一些修改意见和建议。会后,起草工作组对初稿进行了修改和整理,于2024年9月22日完成标准征求意见稿及其编制说明。

# 3 主要参加单位和工作组成员及所做的工作等

本文件由上海振华重工(集团)股份有限公司等单位共同负责起草。

主要成员: 陈文卫、卫孝聪、代强、张宇欣、方志华、陈化贵、彭晓光、李树沛、陈鹏飞、陈建军、蔡彤、龚林、刘政刚、周兴奎、郑林田等

所做的工作: 陈文卫主持全面工作,负责对标准起草、编制、审核,是本标准编写的负责人及主要执笔人;卫孝聪负责协助本标准起草、编制,并对各方面的意见及建议进行归纳、整理与总结;代强、张宇欣、方志华,负责协助标准中风险清单的起草工作;陈化贵、彭晓光、李树沛、陈鹏飞、陈建军、蔡彤、龚林、刘政刚、周兴奎、郑林田等负责标准的校对及验证工作。

# 二、标准的编制原则和主要内容

#### 1. 标准编制的原则

本标准在编制过程中,本着以下原则对标准进行编写:

- 1) 贯彻我国相关的法律法规和强制性国家标准,与我国现行标准协调一致。
- 2)满足行业发展需求,提升集装箱码头企业自动化设备安全管理水平。
- 3) 建立集装箱码头企业自动化设备管理系统、有效的安全隐患排查标准。

#### 2. 标准主要内容

用范围和主要内容

#### (一) 任务来源

(说明内部立项还是外部标准项目转内部立项的,外部转内部立项的,说明外部标准的归口单位、研制周期等)

根据中国工程机械学会"关于《集装箱码头企业自动化设备安全生产隐患排查治理规程》等三项团体标准立项的公告"(中工机学【2024】03号),上海振华重工(集团)

股份有限公司负责牵头编制《集装箱码头企业自动化设备安全生产隐患排查治理规程》 团体标准,为更好推进项目进度、确保项目治理,现立项内部标准项目进行管控。

(二)标准在企业标准体系中的位置及适用范围

本标准为基础保障标准体系中安全类标准,拟放入企业标准体系中的基础保障体系中。

集装箱码头企业自动化设备隐患排查治理标准,可规范和指导隐患排查治理工作,有效排查并整改生产作业中的隐患,保障生产的正常性和安全性,为集装箱码头企业自动化设备安全生产、安全发展创造良好的环境,通过形成团体标准在码头企业内进行推广应用,为集装箱码头自动化设备安全运营提供典型实践经验,也有利于公司起重设备的安全运维工作。

(三) 主要内容

拟编标准的章节和主要内容如下:

第一章 适用范围

主要内容: 规定本标准的主要适用范围。

第二章 规范性引用文件

主要内容: 规定本标准引用的相关标准、规范、规定及相关技术文件。

第三章 术语和定义

主要内容: 规定集装箱码头自动化设备、隐患治理等相关的专业术语及定义。

第四章 基本要求

主要内容: 规定机构建设、制度建设、组织培训等要求。

第五章 隐患分类与分级

主要内容: 隐患分类、隐患分级

第六章 计划制定

主要内容: 计划制定

第七章 隐患排查

主要内容:排查类型及周期、隐患排查程序

第八章 隐患治理

主要内容: 隐患治理要求、隐患治理程序、隐患统计分析、隐患排查激励

第九章 文件管理

主要内容: 记录资料并分类建档管理要求

# 四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及任何专利。

# 五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

集装箱码头企业自动化设备隐患排查治理标准,可规范和指导隐患排查治理工作,有效排查并整改生产作业中的隐患,保障生产的正常性和安全性,为集装箱码头企业自动化设备安全生产、安全发展创造良好的环境,通过形成团体标准在码头企业内进行推广应用,为集装箱码头自动化设备安全运营提供典型实践经验,也有利于智慧码头的良性发展。

### 六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

# 七、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

#### 八、贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布1个月后实施。

# 九、废止现行相关标准的建议

无。

# 十、其他应予说明的事项

无。

标准起草工作组 2024 年 9 月 22 日